

分解 - 组装 : 变速箱内部部件

MC 手动变速箱 和 STT 6-速机械电控变速箱 或者 MC 手动变速箱 和 6速 控制的 手动变速器

强制 : 已拆下的轴承严禁再次使用.

1. 工具

介绍 ⓘ : **推荐专用工具** ⓘ .

2. 输入轴

2.1. 分解

备注 : 在拆卸前确定轴承 , 齿轮和同步器的安装方向 . 给它们做记号 (如有必要) .

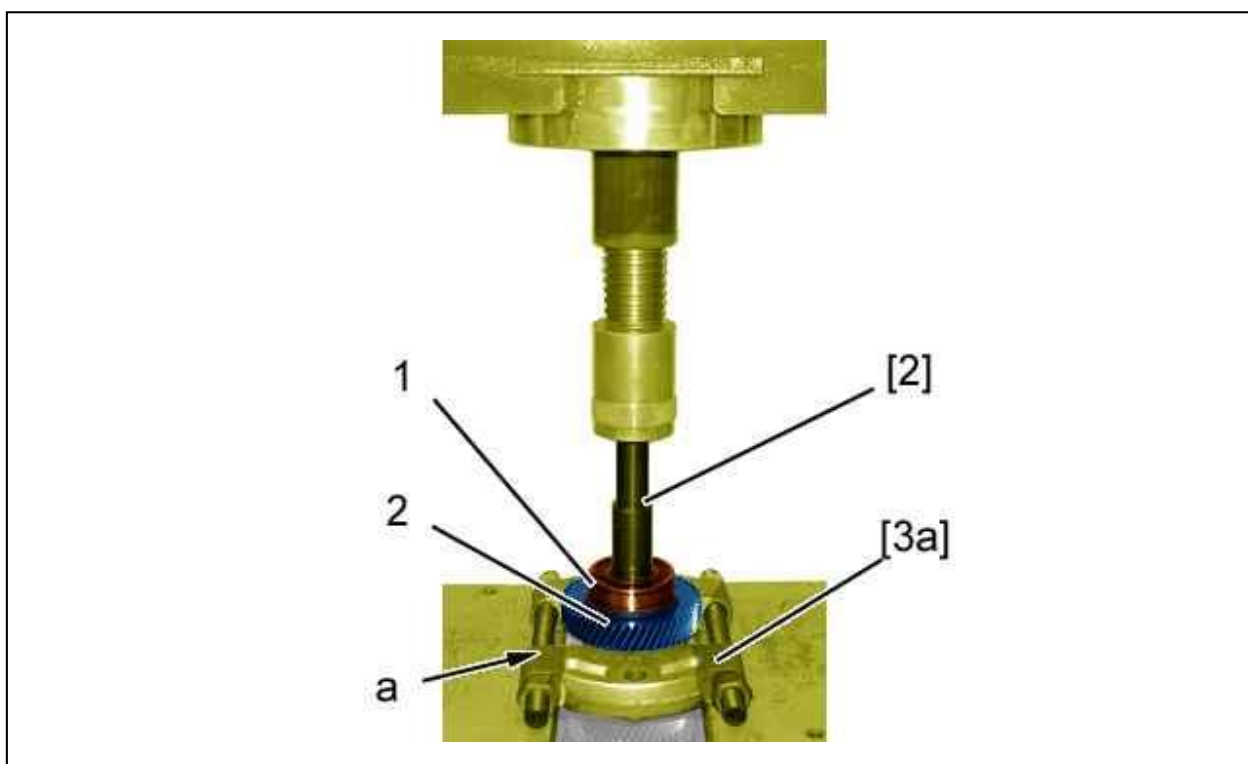


图 : B2CM064D

拆卸 : 轴承 (1) - 6 档小齿轮 (2) ; 使用工具 [2] 并按压(0346-B).

备注 : 使用6档齿轮 (2)支撑 ; 使用工具 [3a].

警告 : 工具的平面 "a"(工具[3a])侧必须朝向齿轮侧 , 以免对轮齿施压.

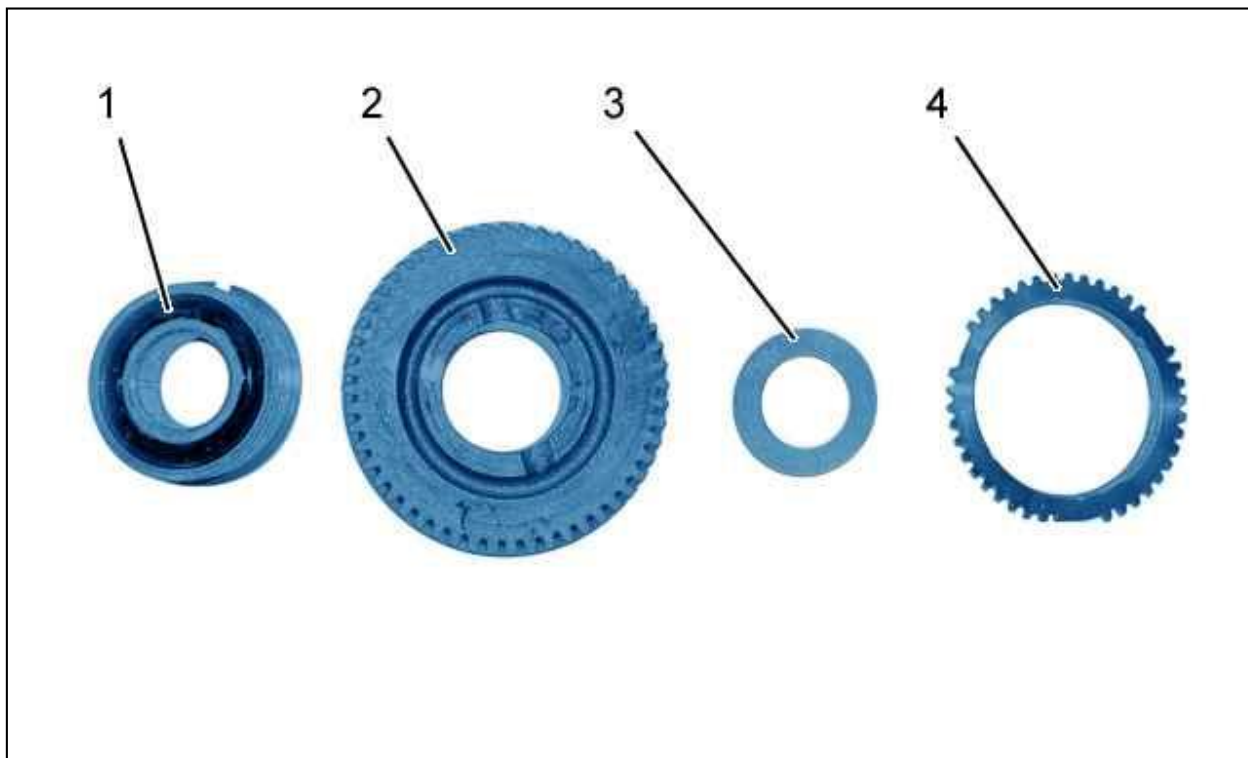


图 : B2CM065D

拆卸 :

- 轴承 (1)
- 止推垫圈 (3)
- 6 档小齿轮 (2)
- 同步器同步环 (4)

警告 : 如果重新使用部件 , 则在拆卸之前确定同步器轮毂与轴套对应的位置.

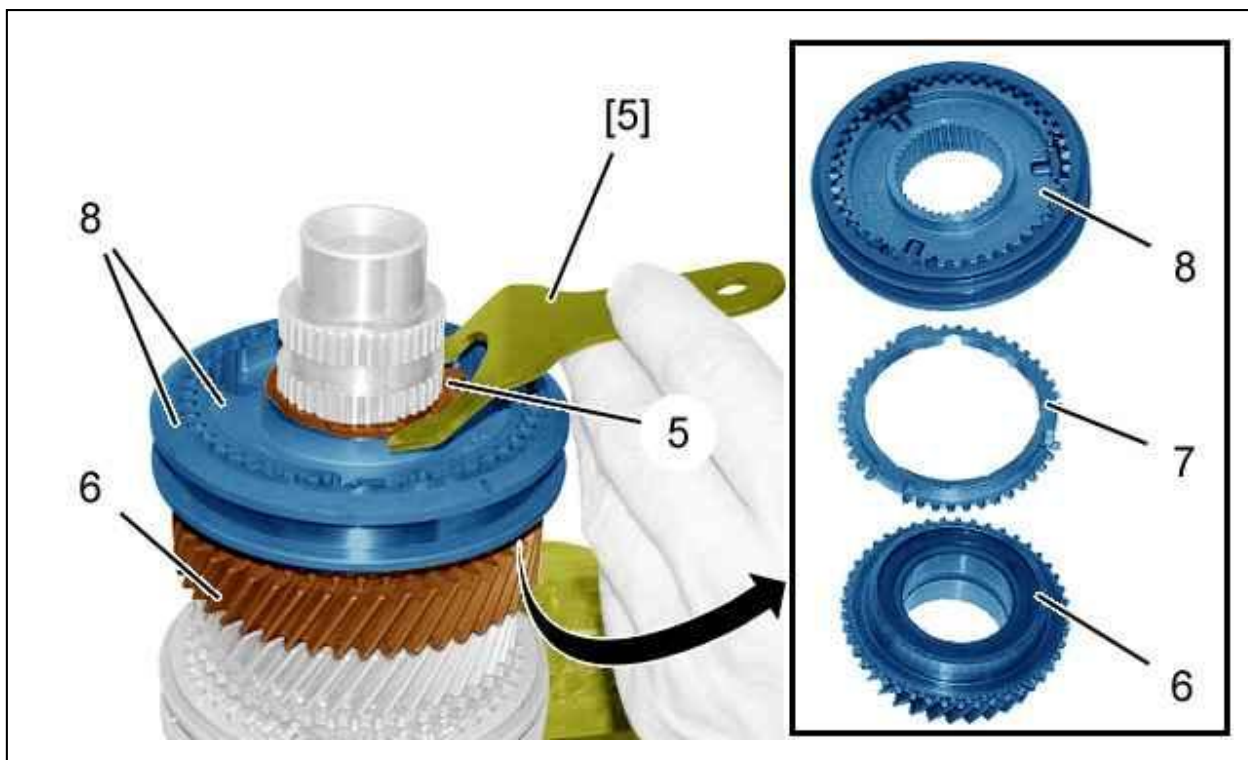


图 : B2CM066D

拆卸 :

- 卡环 (5) ; 使用工具 [5]
- 同步器总成 (8)

- 同步器同步环 (7)
- 5档主动齿轮 (6)

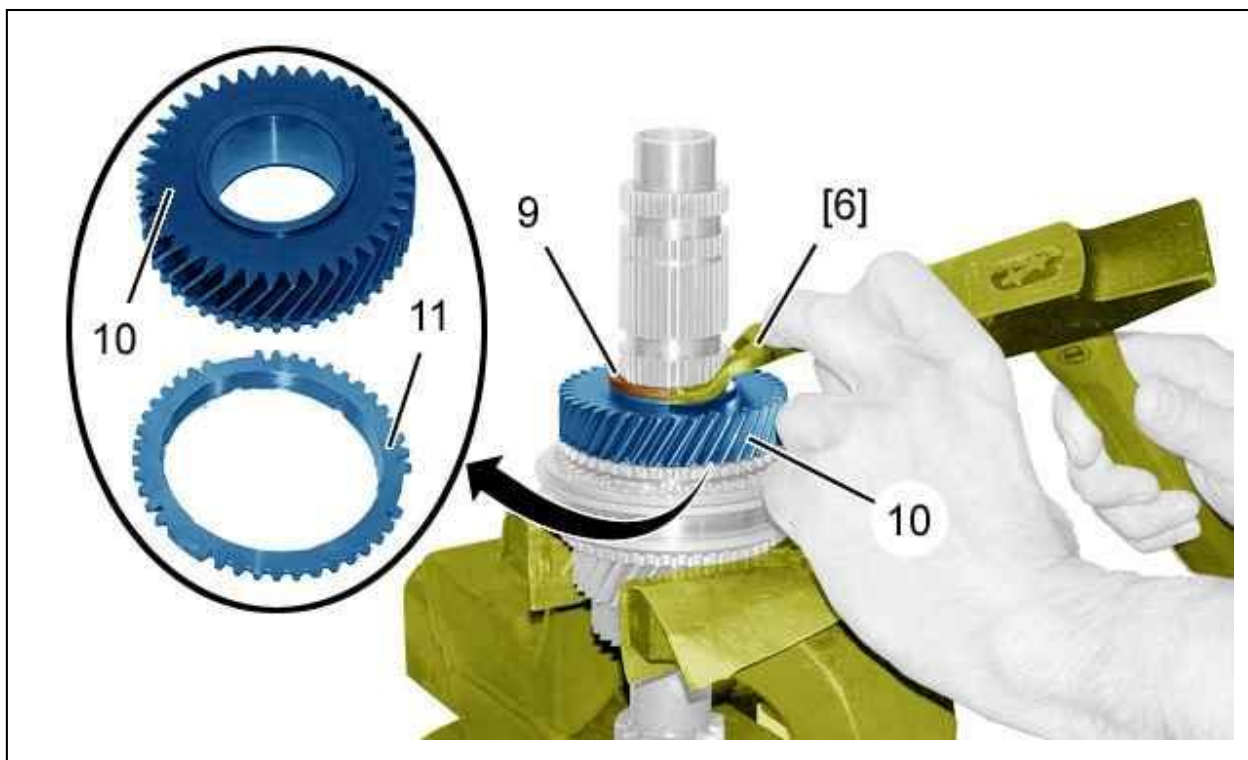


图 : B2CM067D

拆卸 :

- 卡环 (9) ; 使用工具 [6]
- 4 档主动小齿轮 (10)
- 同步器同步环 (11)

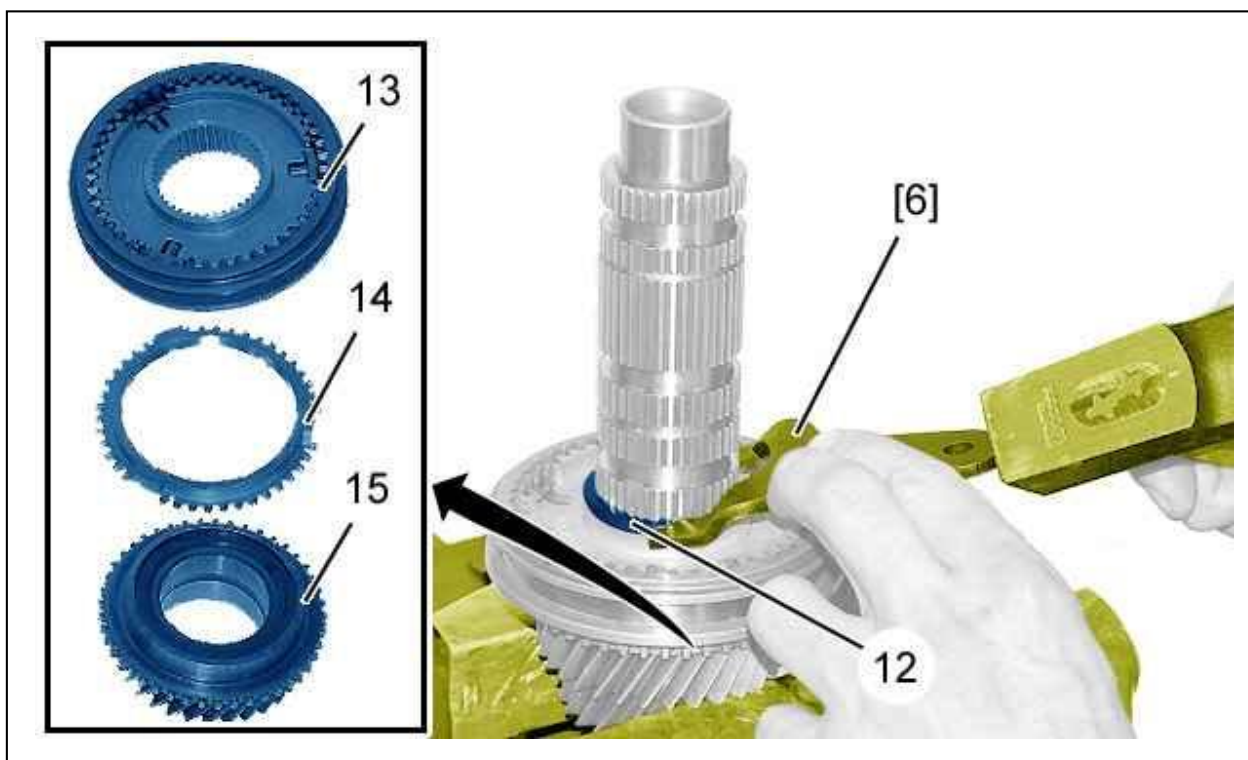


图 : B2CM068D

拆卸 :

- 卡环 (12) ; 使用工具 [6]
- 同步器总成 (13)
- 同步器同步环 (14)

- 3档主动齿轮(15)

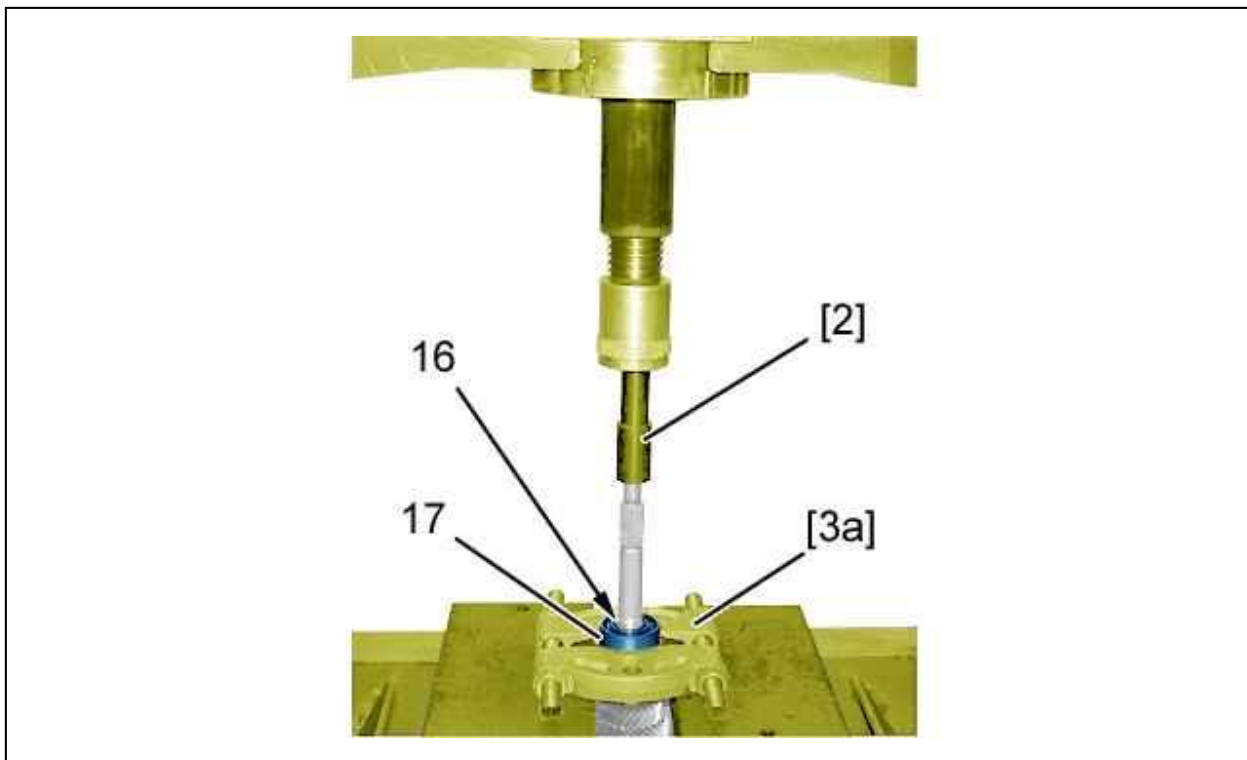


图 : B2CM069D

拆卸 : 卡子 (16).

按压 , 拆下轴承 (17) ; 使用工具 [2], [3a].

2.2. 组装

警告 : 用 75W80变速器油润滑小齿轮及同步环.

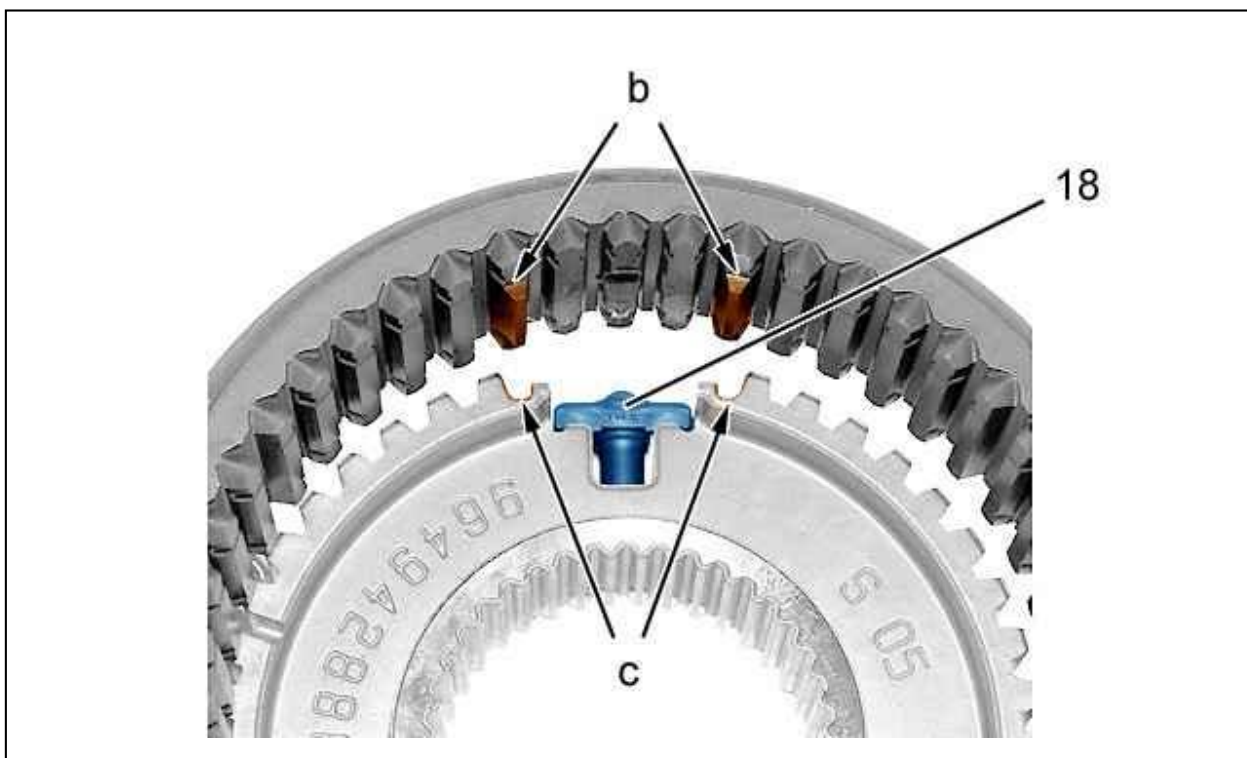


图 : B2CM06AD

装配 : 同步器 :

- 将套管轮齿 "b" 装入轮毂凹齿内 (" c" 处)

- 通过按动球体将 3 个解除系统 (18) 装入轮毂

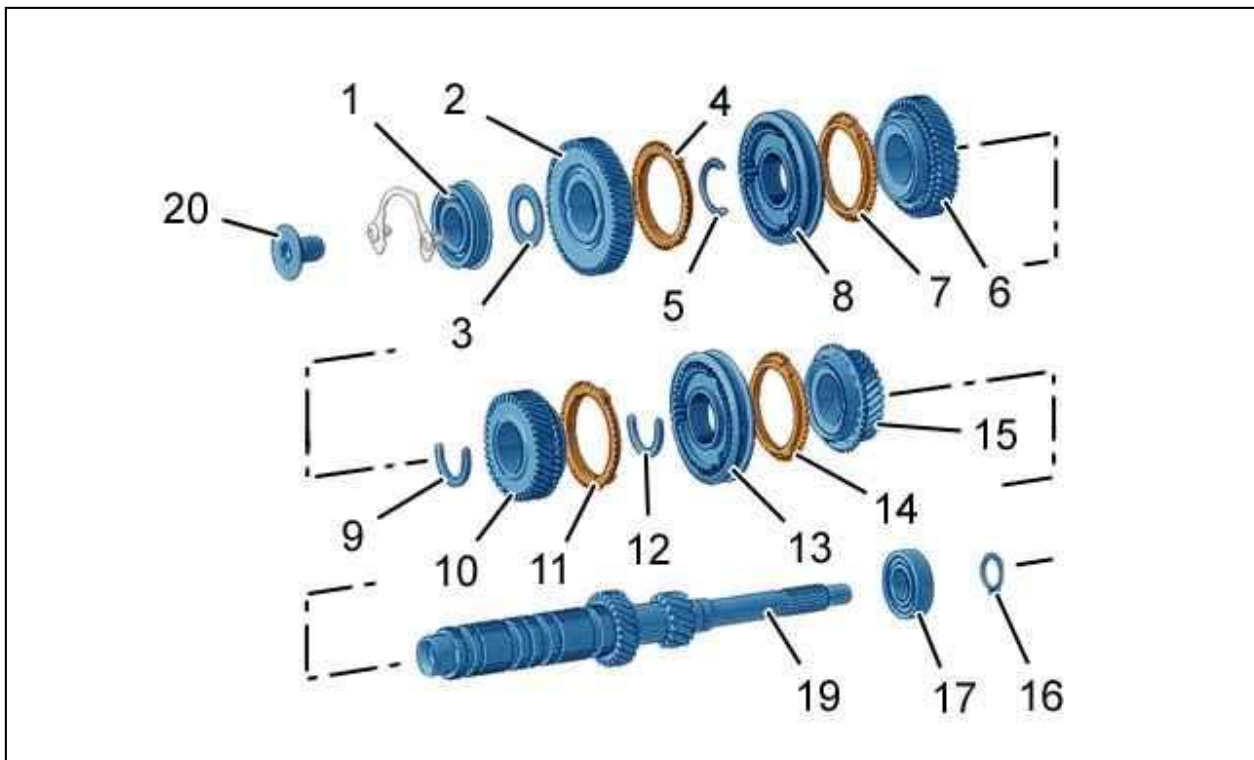


图 : B2CM06BD

更换下列部件：

- 轴承 (1), (17)
- 卡环 (5), (9), (12)
- (20) 螺栓 (输入轴)

在输入轴上安装 (19)：

- 3档主动齿轮 (15)
- 同步器同步环 (14)
- 同步器总成 (13)
- 卡环 (12) ; 使用工具 [6]
- 同步器同步环 (11)
- 4 档主动小齿轮 (10)
- 卡环 (9) ; 使用工具 [6]
- 5档主动齿轮 (6)
- 同步器同步环 (7)
- 同步器总成 (8)
- 卡环 (5) ; 使用工具 [5]
- 同步器同步环 (4)
- 6 档主动小齿轮 (2)
- 止推垫圈 (3)

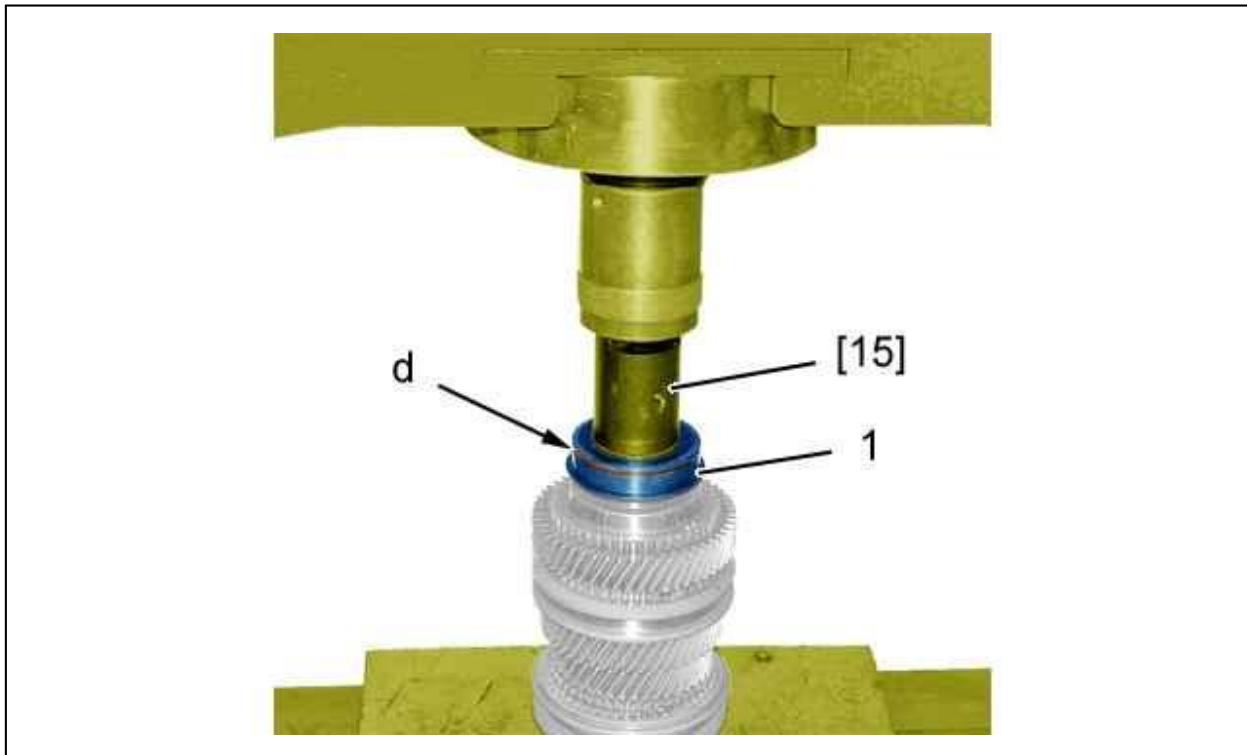


图 : B2CM06CD

通过按压方式重新安装 : 轴承 (1) ; 使用工具 [15].

备注 : 凹槽(在 "d" 处)向上.

重新安装 : (20) 螺栓 ; 在主轴上 (无需拧紧).

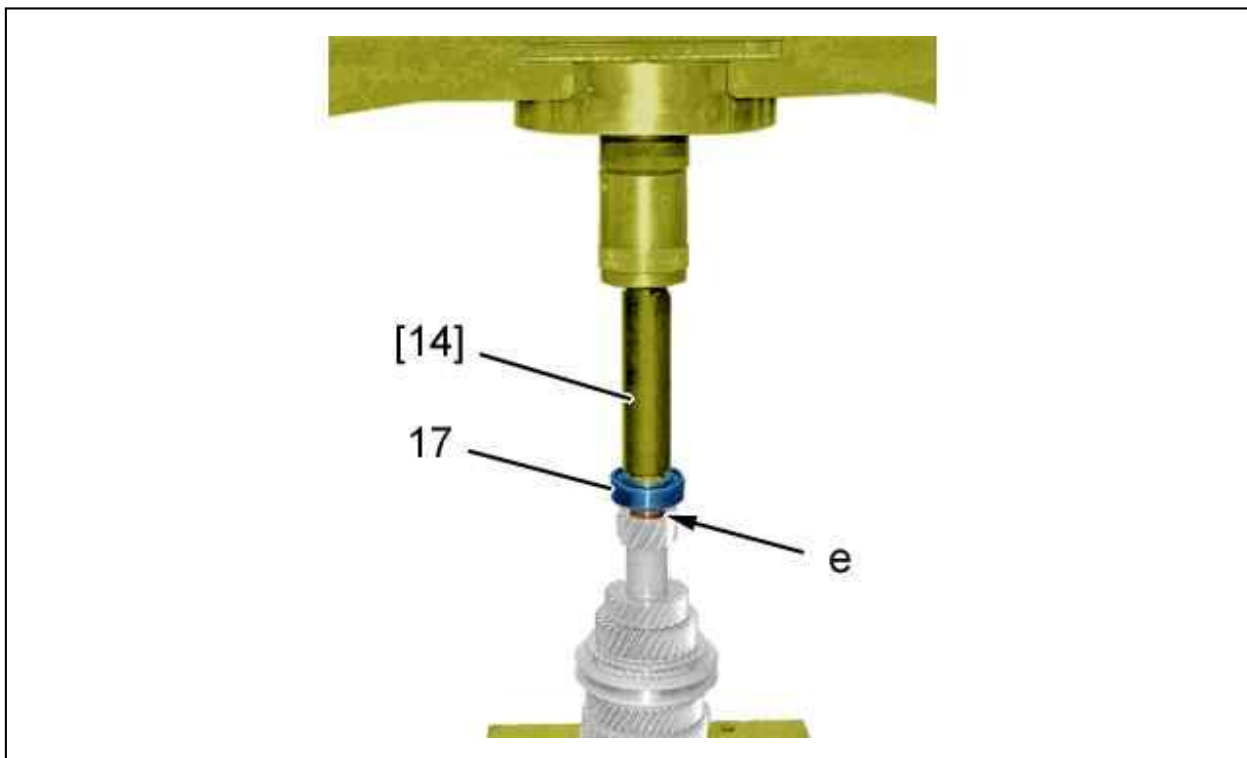


图 : B2CM06DD

在主轴 (19) 轴承四周涂抹一些Loctite 648型号的密封胶 (" e" 处).

通过按压方式重新安装 : 轴承 (17) ; 使用工具 [14].

强制 : 清除 1 档齿轮和轴承 (17) 上多余的 Loctite 型号密封胶.

夹住接头 (16) 重新连接.

警告 : 尽可能少移动卡环 (16), 以免将其折弯.

3. 输出轴

3.1. 分解

备注 : 在拆卸前确定轴承, 齿轮和同步器的安装方向. 给它们做记号 (如有必要).

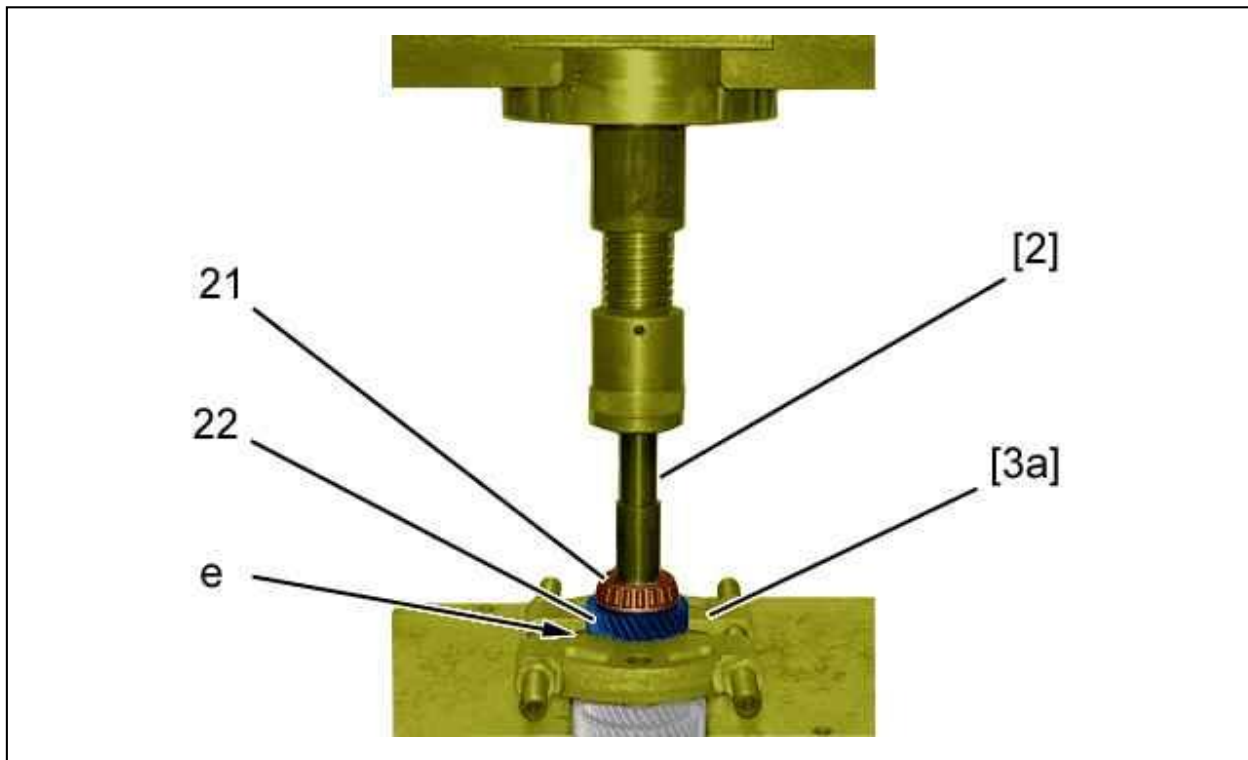


图 : B2CM06ED

通过按压方式进行拆下 ; 使用工具 [2], [3a] :

- 轴承 (21)
- 止推垫圈 (/)
- 6 档驱动齿轮 (22)

备注 : 使用 6 档驱动齿轮 (22) 支撑 ; 使用工具 [3a].

警告 : 工具的平面 "e" (工具[3a])侧必须朝向齿轮侧, 以免对轮齿施压.

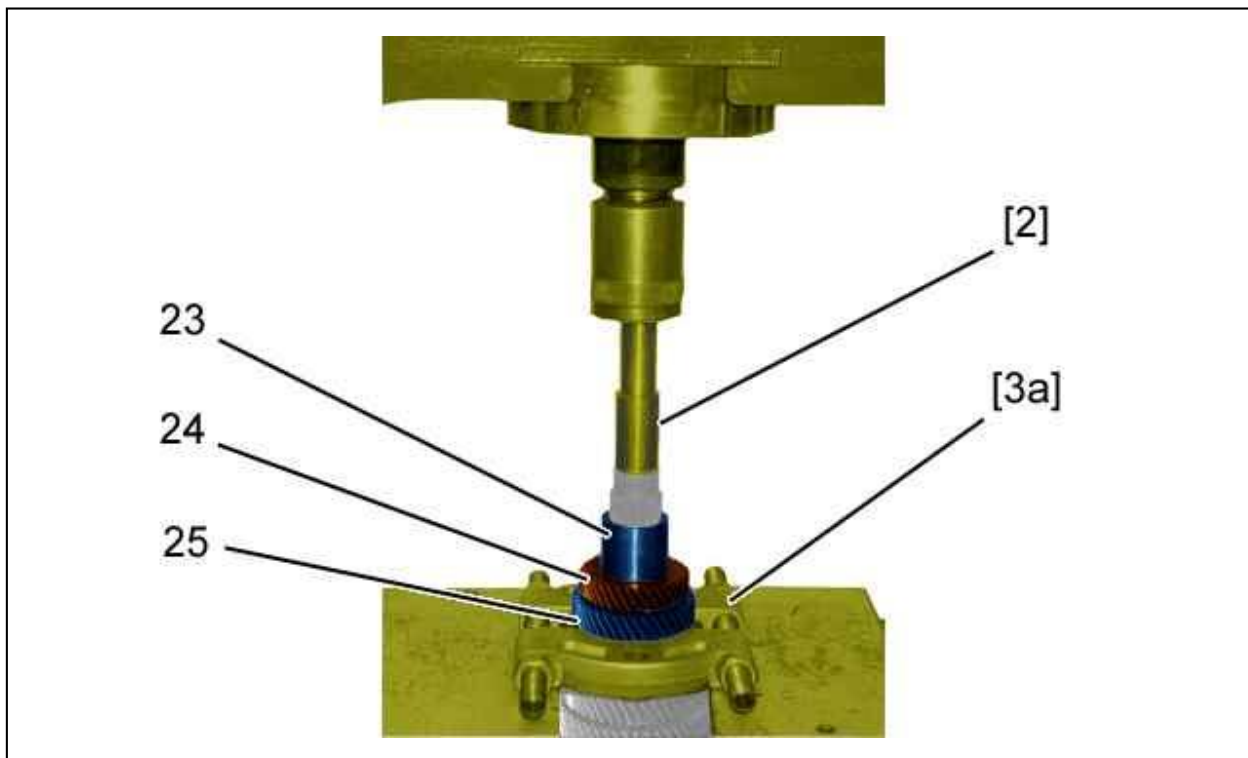


图 : B2CM06FD

通过按压方式进行拆下 ; 使用工具 [2], [3a] :

- 垫片 (23)
- 五档从动小齿轮 (24)
- 四档从动小齿轮 (25)

备注 : 使用 4 档齿轮 (25) 支撑 ; 使用工具 [3a].

警告 : 工具的平面 "e"(工具[3a])侧必须朝向齿轮侧 , 以免对轮齿施压.

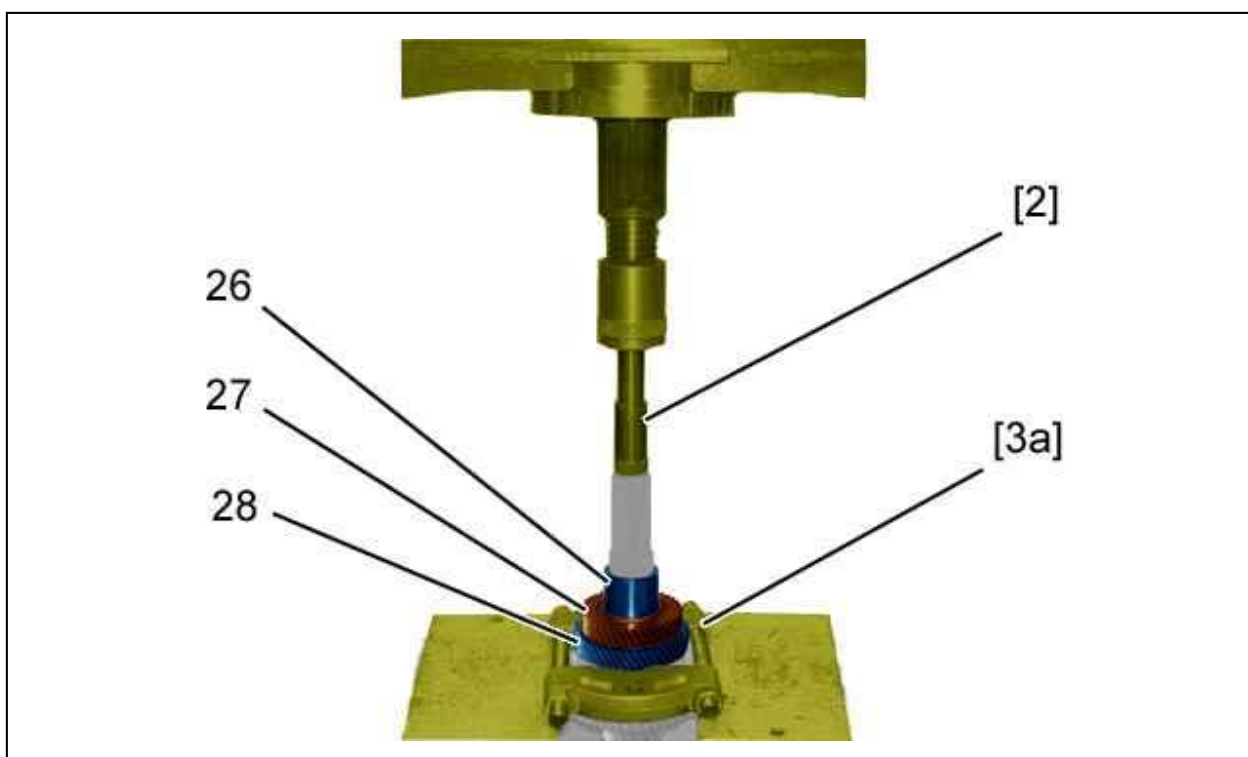


图 : B2CM06GD

通过按压方式进行拆下 ; 使用工具 [2], [3a] :

- 垫片 (26)

- 三档从动小齿轮 (27)
- 二档从动小齿轮 (28)

备注 : 将支撑置于 2 档驱动齿轮 (28) 下面 ; 使用工具 [3a].

警告 : 如果花键毂和套管要再利用 , 标记其相关位置.

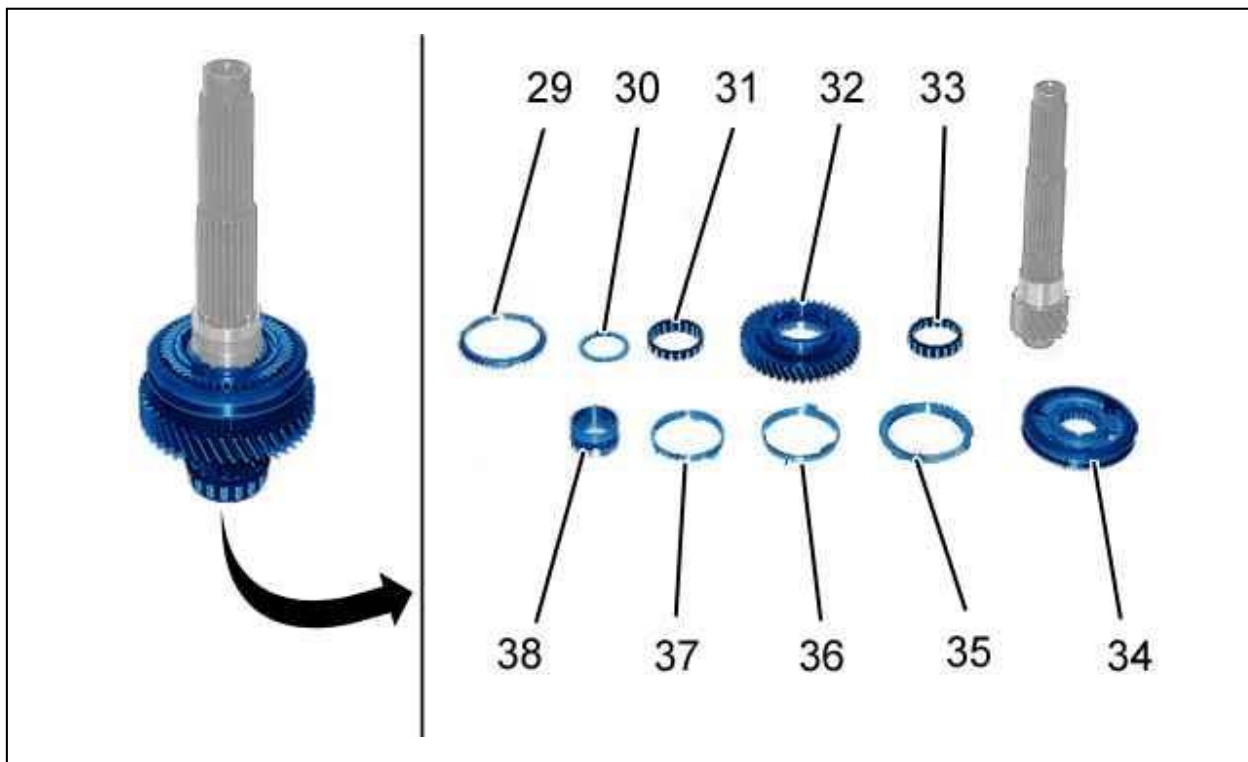


图 : B2CM06HD

强制 : 确定所有部分的安装方向.

拆卸 :

- 衬套 (38)
- 内同步器齿环 (37)
- 中间同步器齿环 (36)
- 外部同步器齿环 (35)
- 同步器总成 (34)
- 外部同步器齿环 (29)
- 止推垫圈 (30)
- 滚轮轴套 (31)
- 1档从动齿轮 (32)
- 滚轮轴套 (33)



图 : B2CM06JD

备注 : 衬套 (39) 无法拆卸.

拆卸 : 轴套 和轴承滚子 (40) ; 使用钳子.

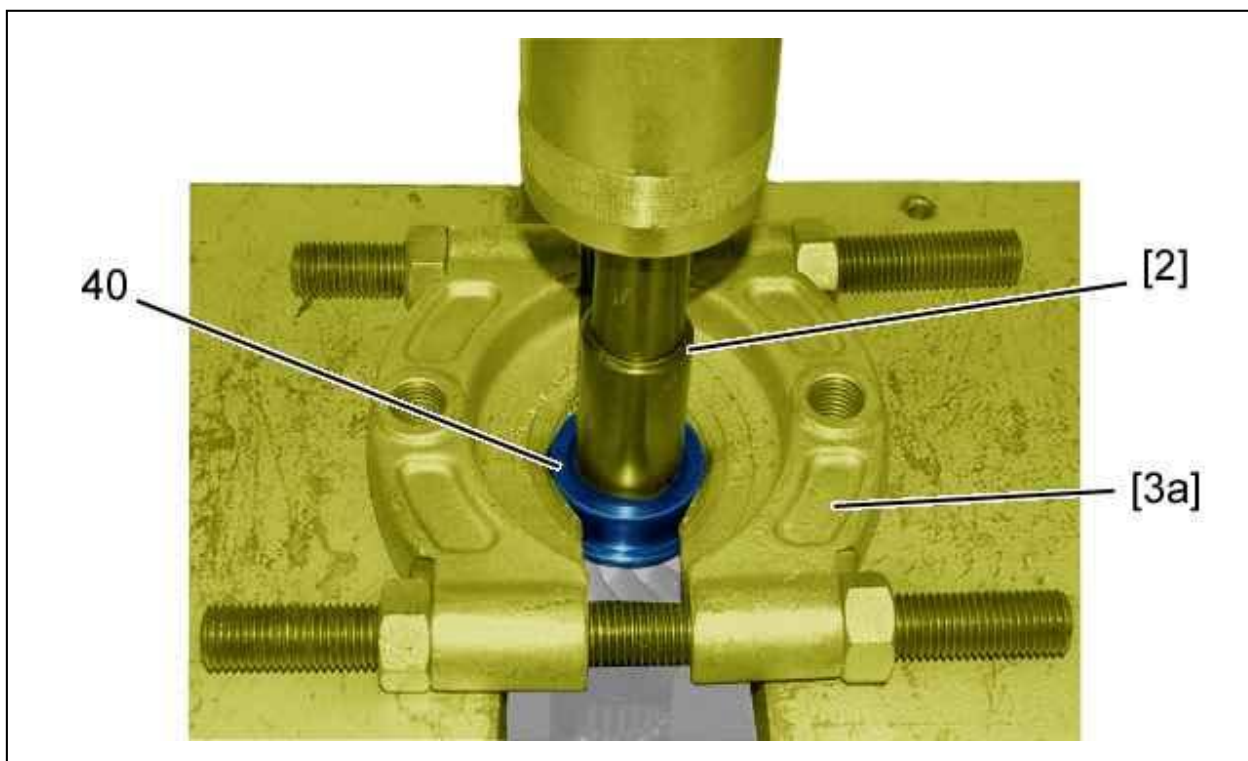
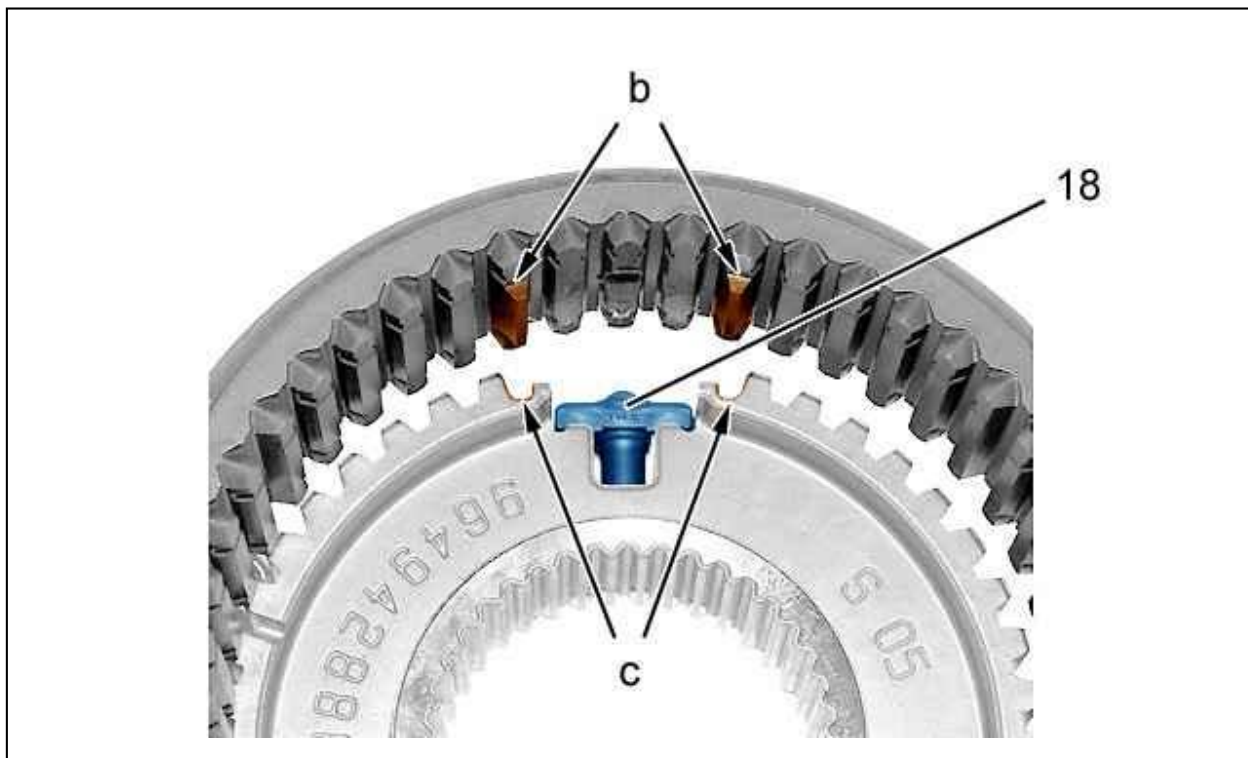


图 : B2CM06KD

按压 , 拆下轴承 (40) ; 使用工具 [2], [3a].

3.2. 组装

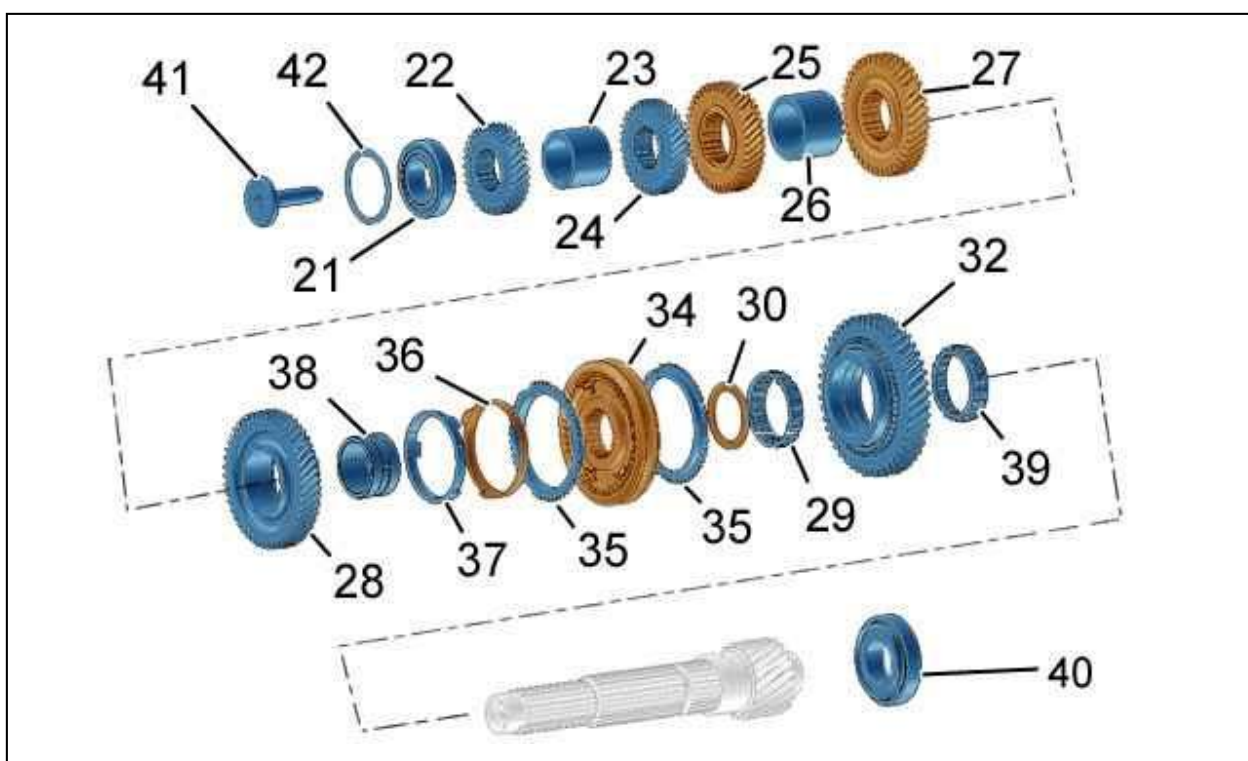
警告 : 使用 75W80 变速器油润滑齿轮的轴颈和锥面 , 以及同步器齿环和垫片.



图：B2CM06AD

装配：同步器：

- 将套管轮齿 "b" 装入轮毂凹齿内 ("c" 处)
- 通过按动球体将 3 个解除系统 (18) 装入轮毂



图：B2CM06LD

更换下列部件：

- 轴承 (21), (40)
- 滚轮轴套 (29), (39)
- (41) 螺栓 (输出轴)

重新安装 (在副轴上)：

- 滚轮轴套 (39) (小肩：朝上)
- 1档从动齿轮 (32)

- 二档滚轮轴套 (29) (小肩 : 向下)
- 齿轮止推垫圈 (30)
- 同步器齿环 (35)
- 同步器总成 (34)
- 同步器齿环 (35)
- 中间同步器齿环 (36)
- 内同步器齿环 (37)
- 垫片 (38)
- 2 档齿轮 (28) (凹槽 : 朝上)

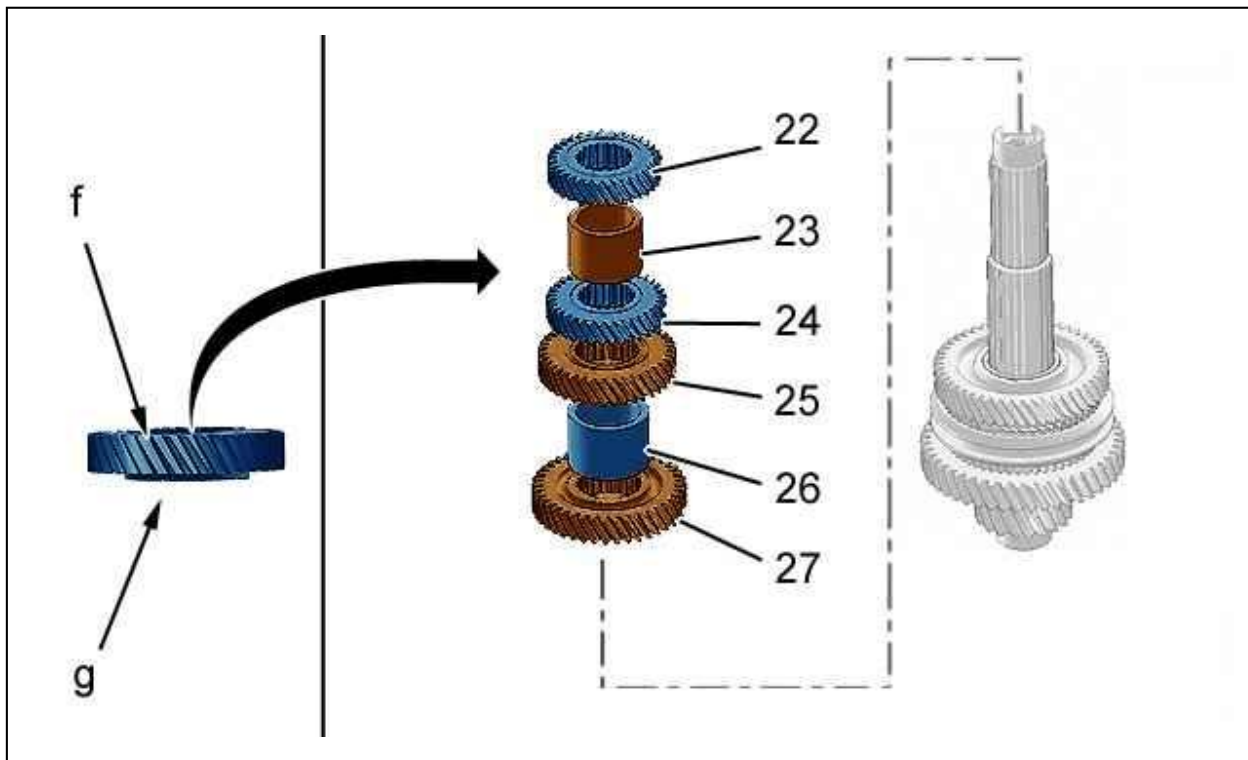


图 : B2CM06MD

"f" 小肩.

"g" 大肩.

重新安装 ; 使用工具 [12] :

- 三档齿轮 (27) (大肩 : 向下)
- 垫片 (26)
- 四档齿轮 (25) (大肩 : 向下)
- 5 档齿轮 (24) (大肩 : 向下)
- 垫片 (23)
- 6 档小齿轮 (22) (大肩 : 向下)

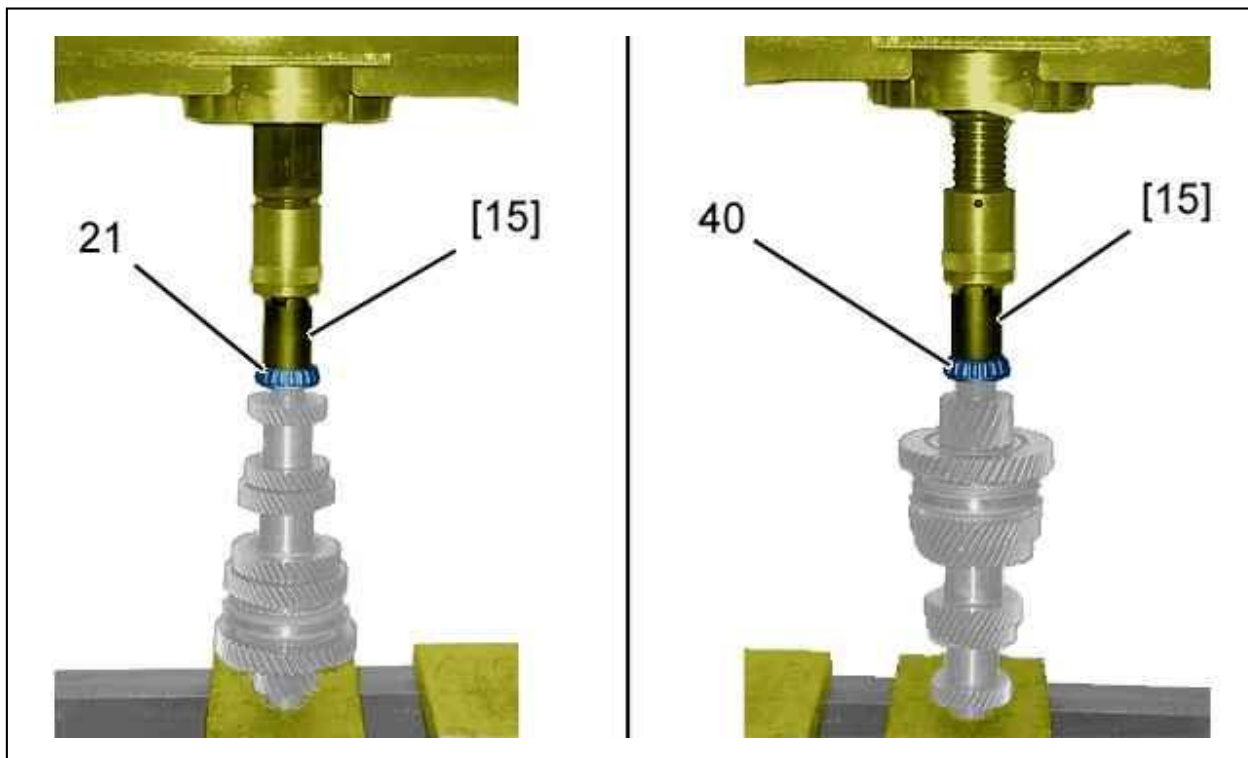


图 : B2CM06ND

重新安装：

- 止推垫圈 (42)
- 轴承 (21), (40) ; 使用工具 [15]
- (41) 螺栓 (输出轴) ; 无需拧紧

警告：在将副轴重新安装到箱盖上之前，须调整轴承间隙。

检查-调整 ⓘ：轴承间隙 ⓘ (输出轴 ⓘ)。

4. 倒车轴

4.1. 分解

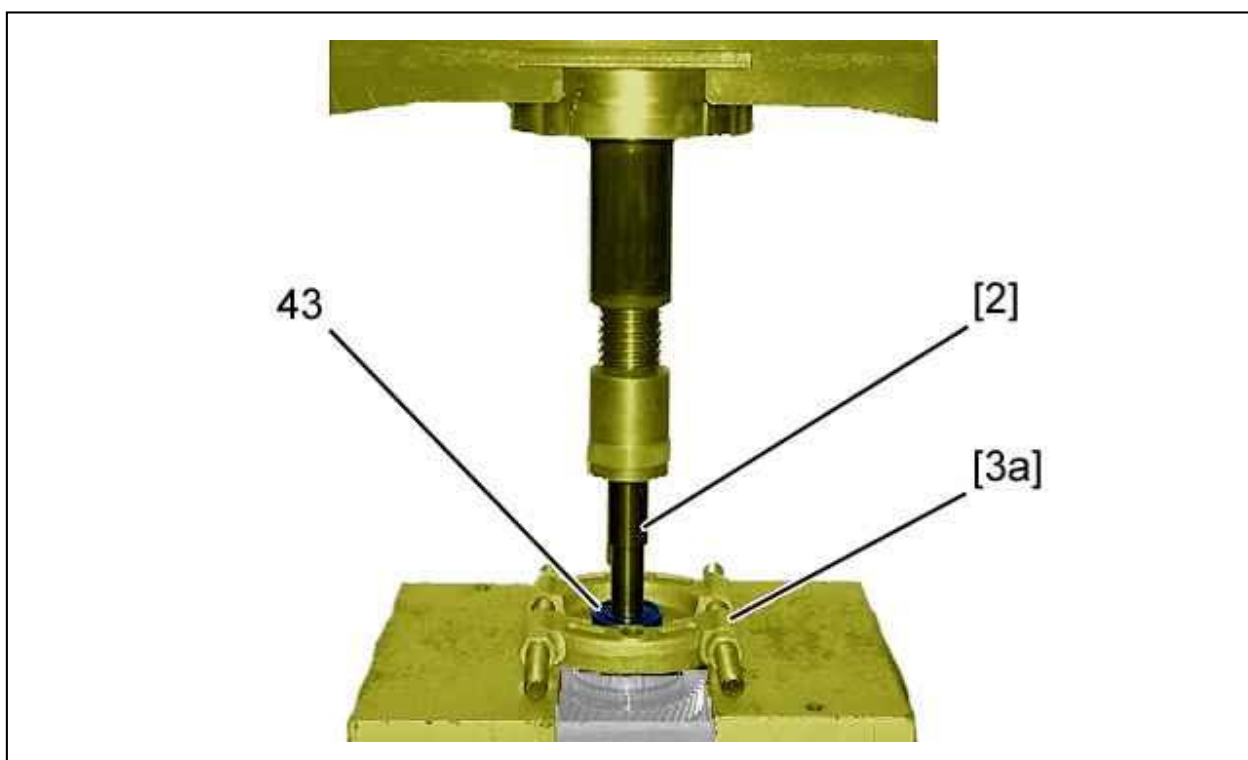


图 : B2CM06PD

通过按压方式进行拆下 : 倒档轴的轴承 (43) ; 使用工具 [2], [3a].

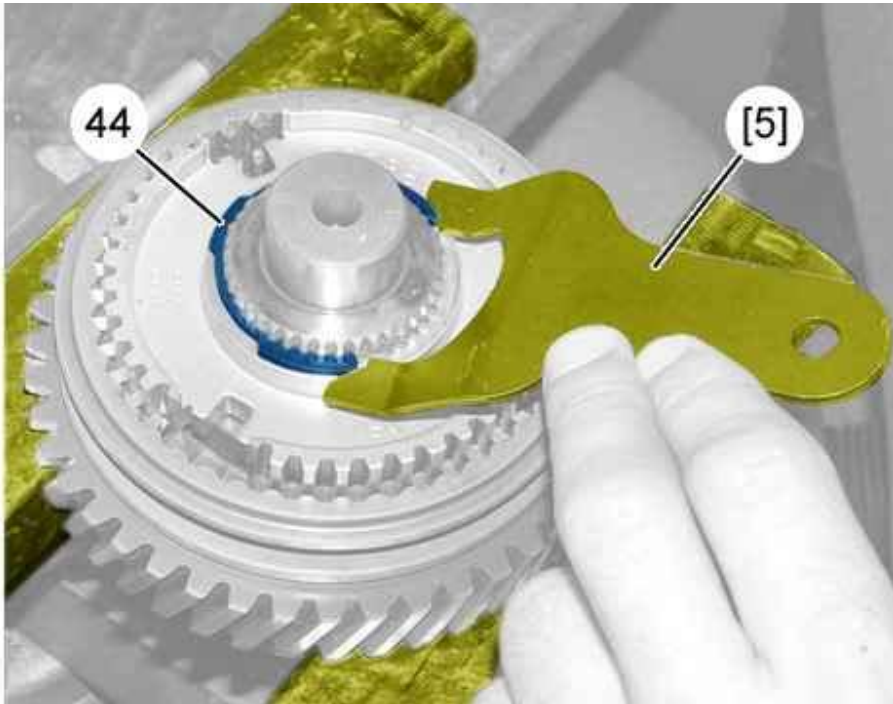


图 : B2CM06QD

拆下卡环 (44) ; 使用工具 [5].

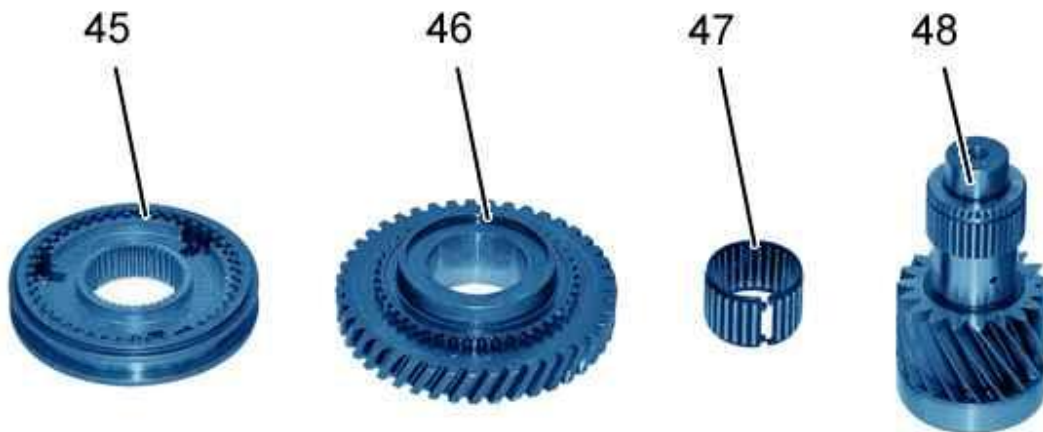


图 : B2CM06RD

拆下倒档轴 (48) :

- 同步器总成 (45)
- 倒档(46)
- 滚针轴承 (47)



图 : B2CM06SD

分离 : 轴承 (49) ; 使用销冲头.

按压 , 拆下轴承 (49) ; 使用工具 [2], [3a].

4.2. 组装

警告 : 在将部件重新安装到倒档轴上前 , 必须先用 75W80变速器油润滑这些部件.

更换下列部件 :

- 轴承 (43), (49)
- 卡环 (44)
- 滚针轴套 (47)

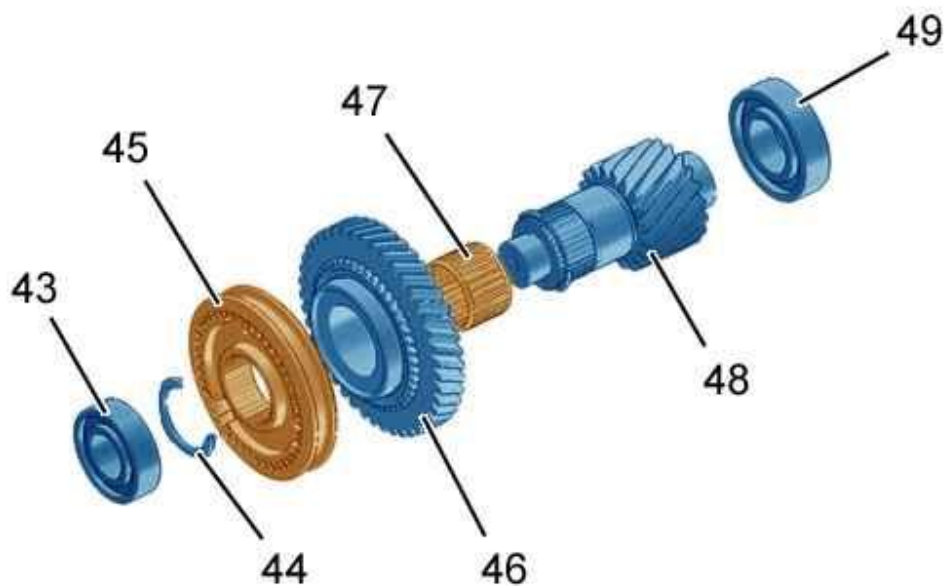


图 : B2CM06TD

安装到倒档轴 (48) 上 :

- 滚针轴承 (47)
- 倒档 (46)
- 同步器总成 (45)
- 卡环 (44) ; 使用工具 [3]

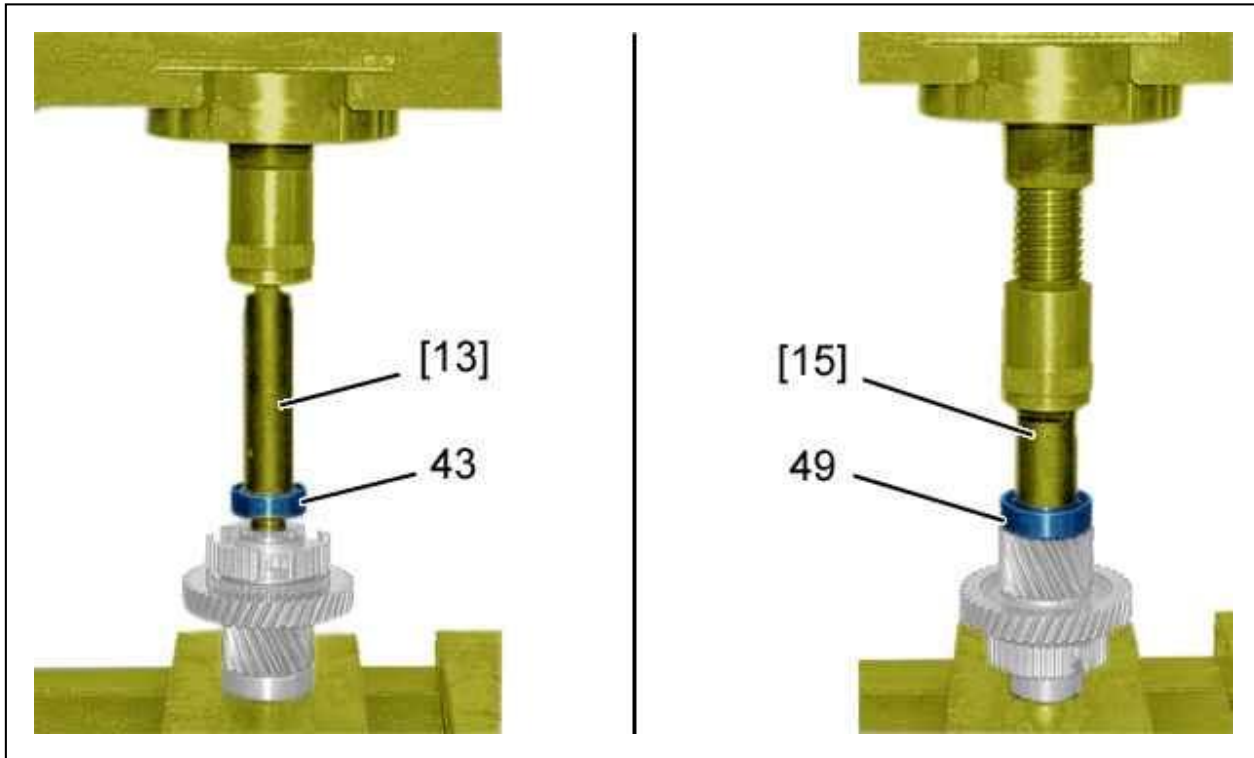


图 : B2CM06XD

通过按压方式重新安装 :

- 轴承 (43) ; 使用工具 [13]
- 轴承 (49) ; 使用工具 [15]

5. 差速器

5.1. 分解

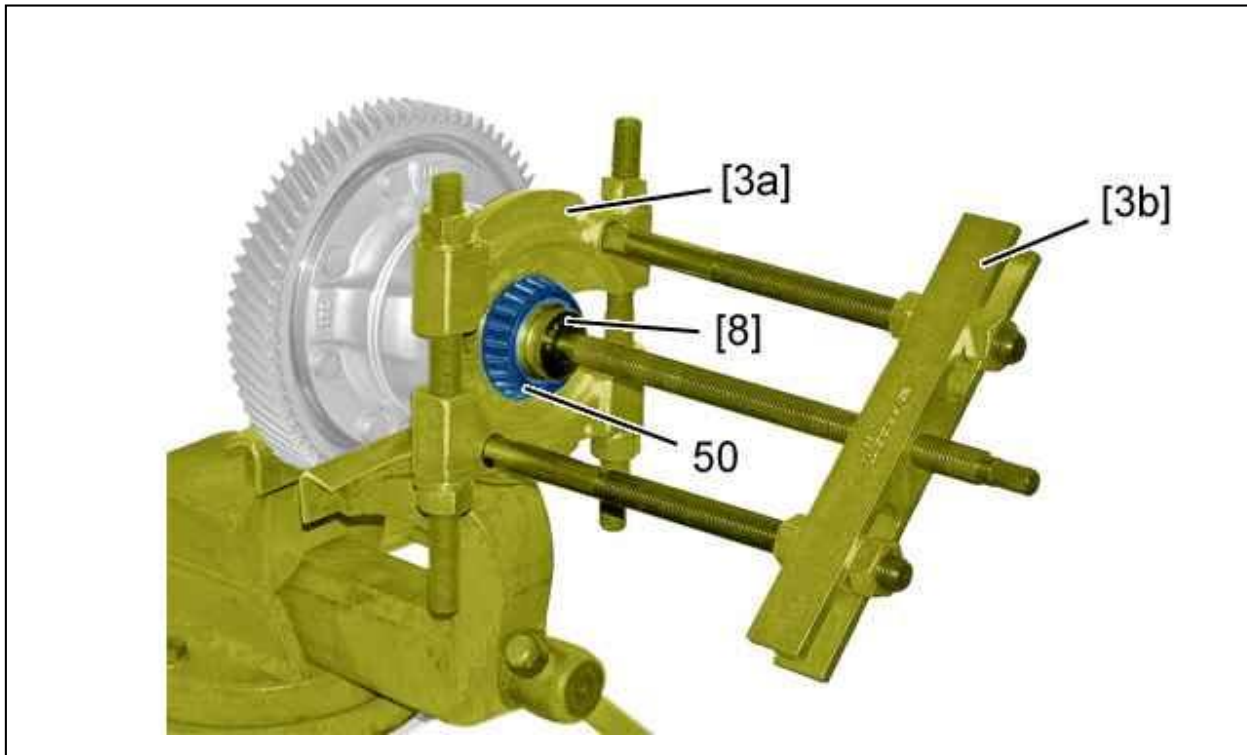


图 : B2CM06YD

拆下轴承 (50) ; 使用工具 [3a], [3b], [8].

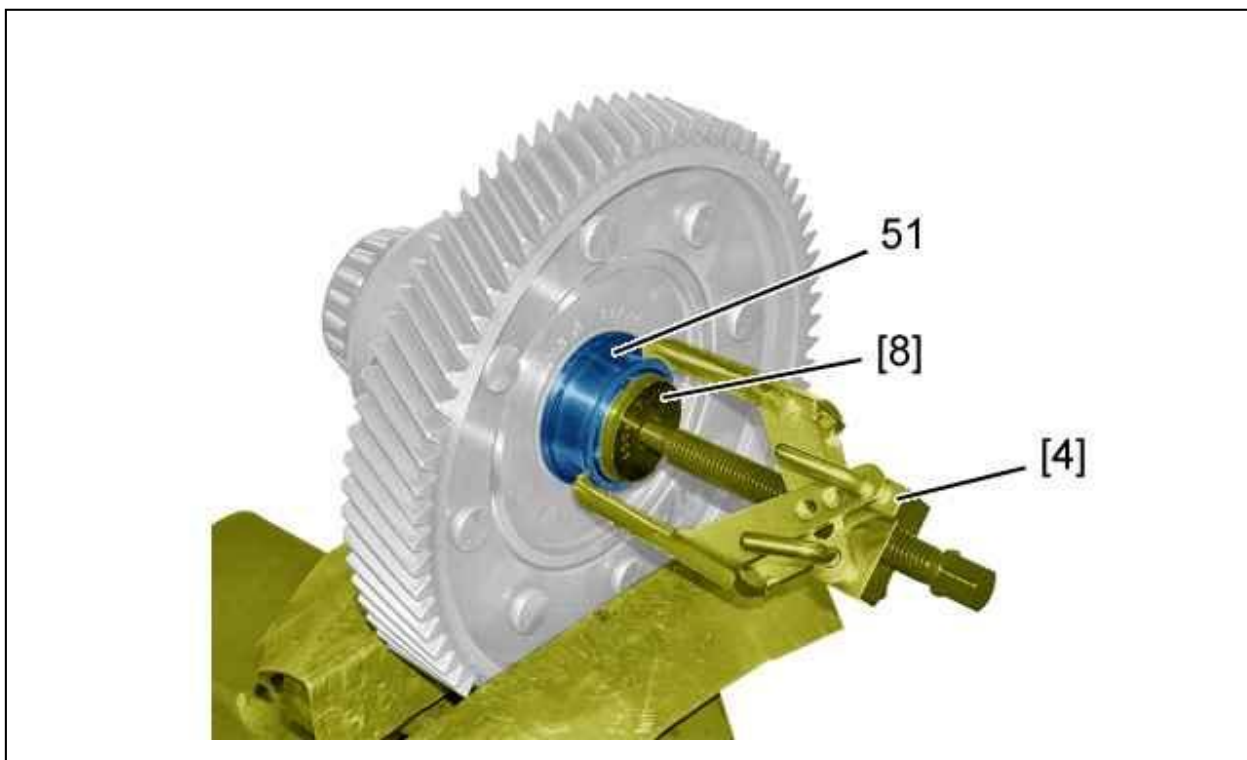


图 : B2CM076D

拆卸 : 轴承 (51) 的滚轮轴套 ; 借助螺丝刀.

拆卸 : 轴承 (51) 的下轴套 ; 使用 FACOM U35P 拔取器和工具 [8].

5.2. 组装

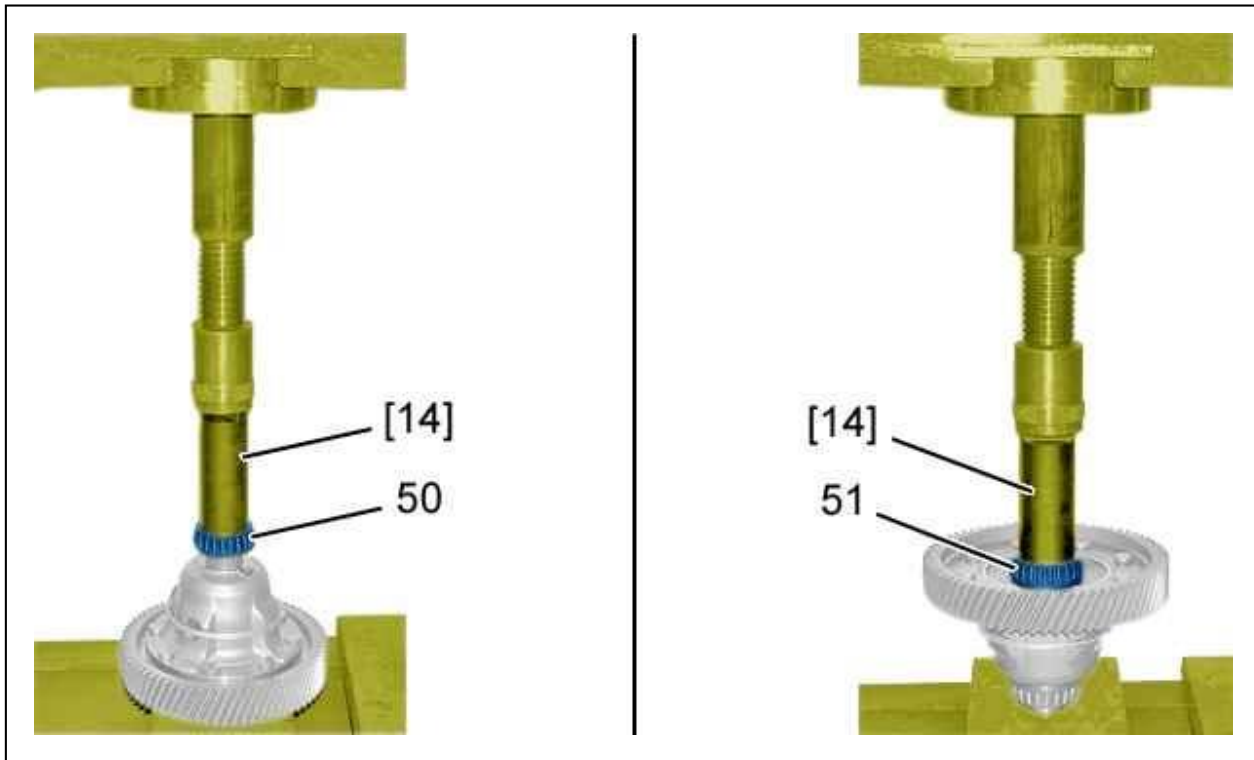


图 : B2CM077D

通过按压方式重新安装 : 轴承 (50), (51) ; 使用工具 [14].

6. 离合器钟形壳

6.1. 分解

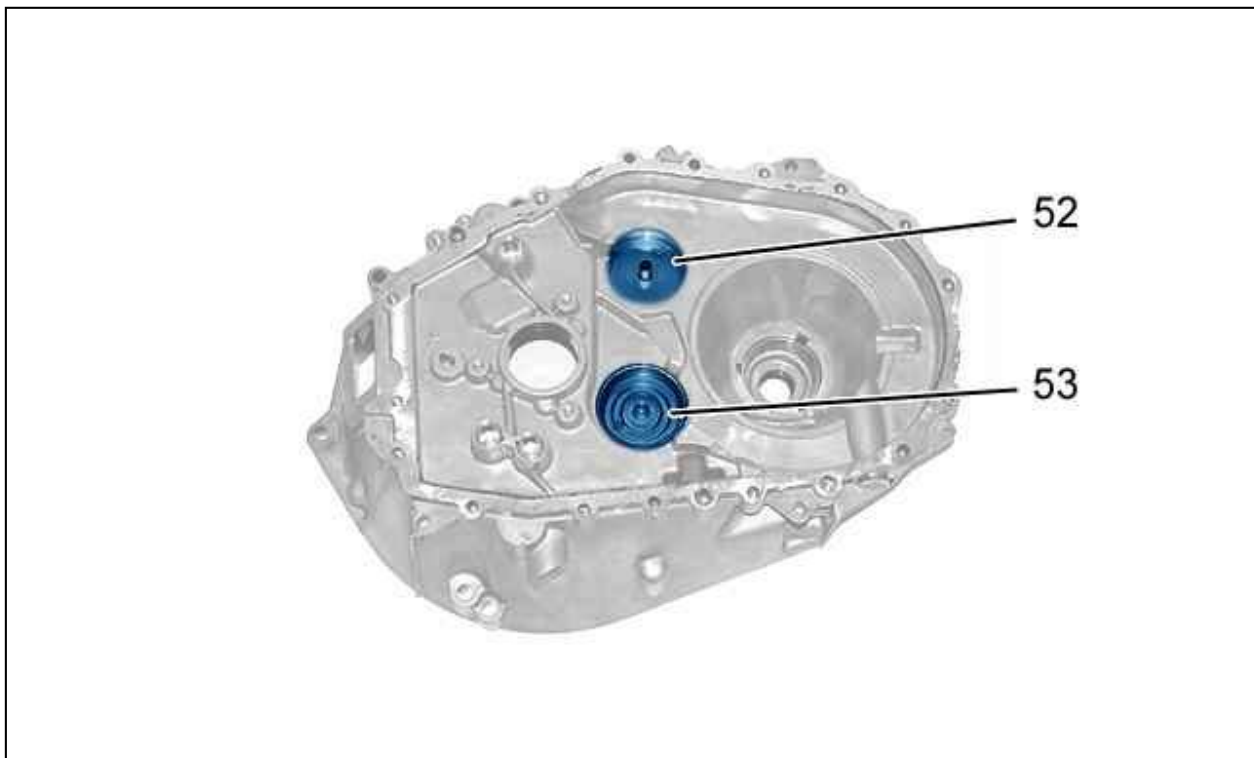


图 : B2BM01CD

拆卸 : 导流板 (52), (53) ; 借助螺丝刀.

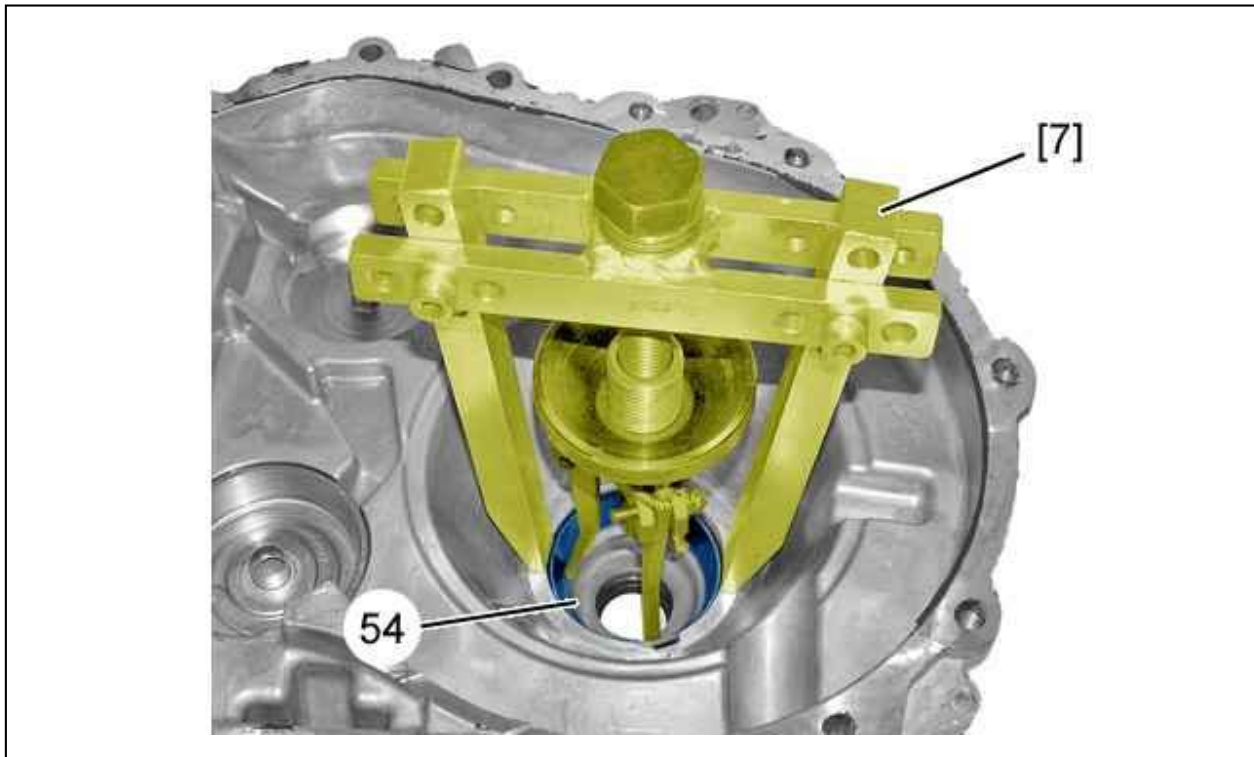


图 : B2BM01DD

加热轴套 (54) 周围的盖板；使用热风枪或吹嘴。

拆卸：轴承的外部轴套 (54)；使用一个爪式拔取器 [7]。

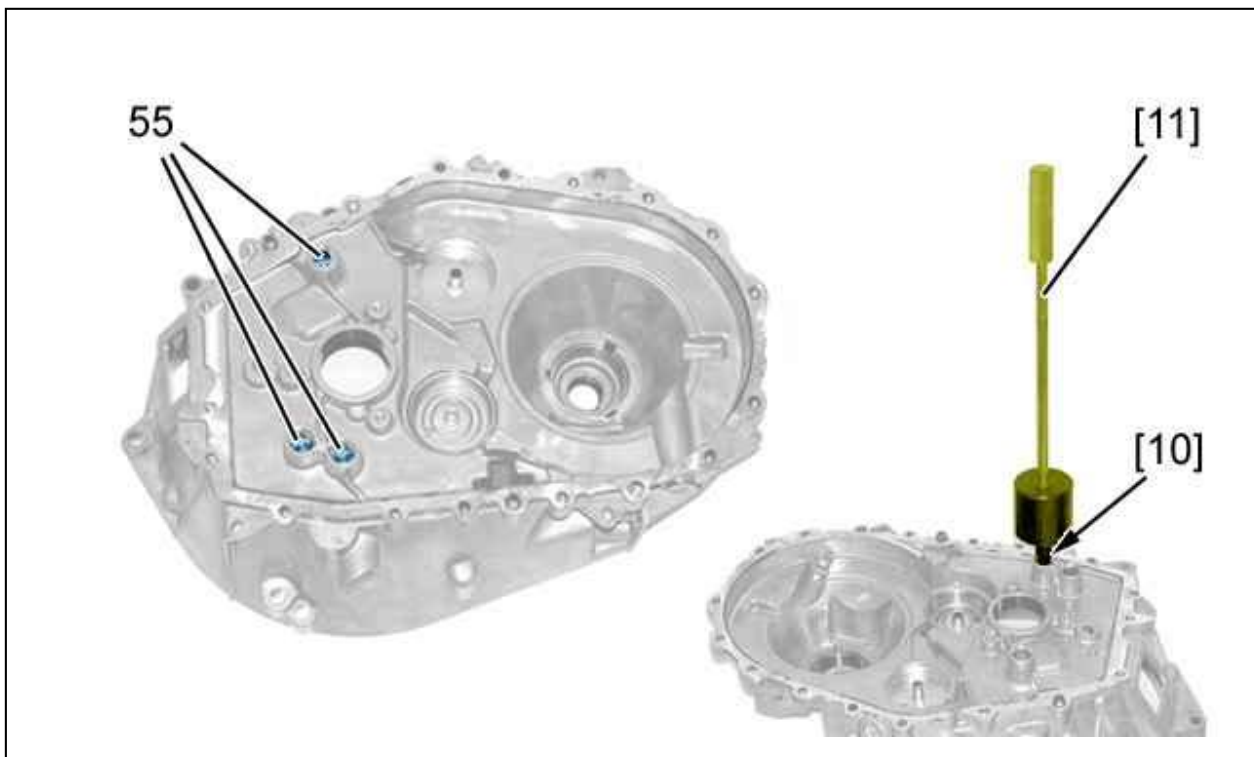


图 : B2BM01ED

拆卸：拨叉衬套 (55)；使用工具 [10], [11]。

6.2. 组装

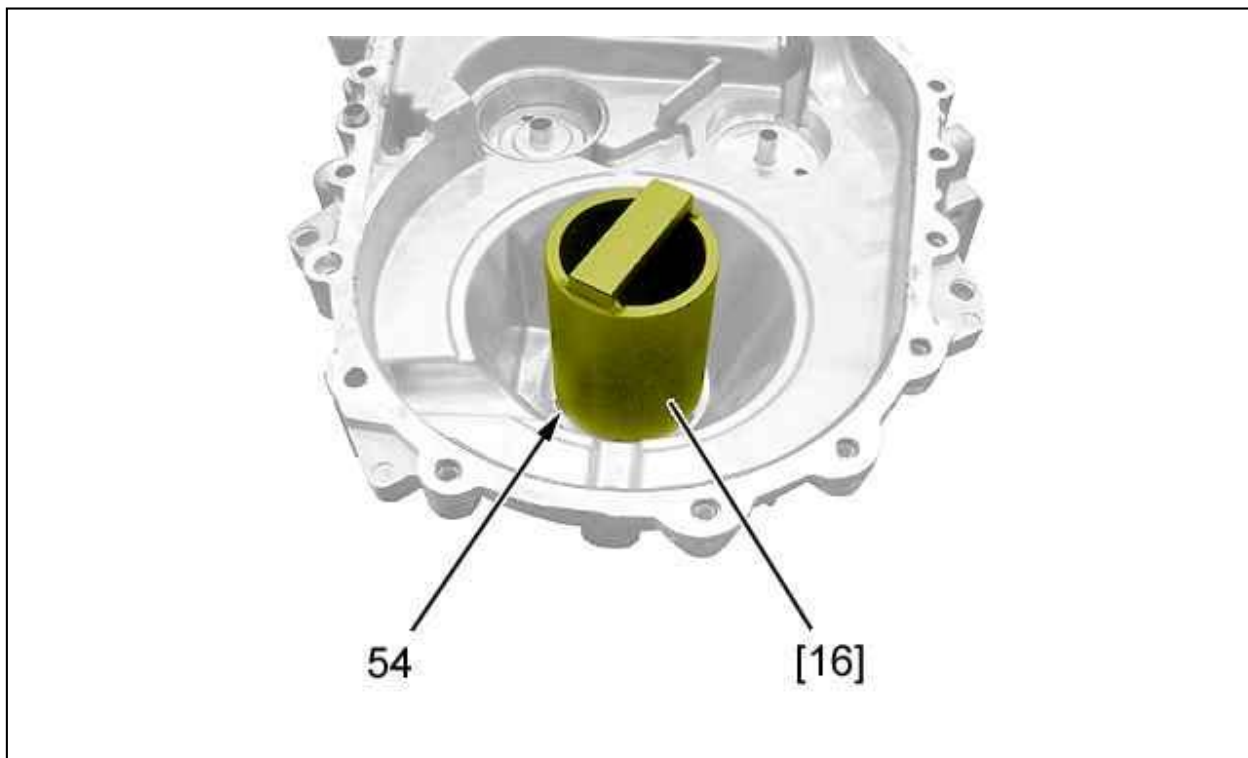


图 : B2CG0E1D

重新定位 : 轴承的外部轴套 (54) ; 使用锤子和工具 [16].

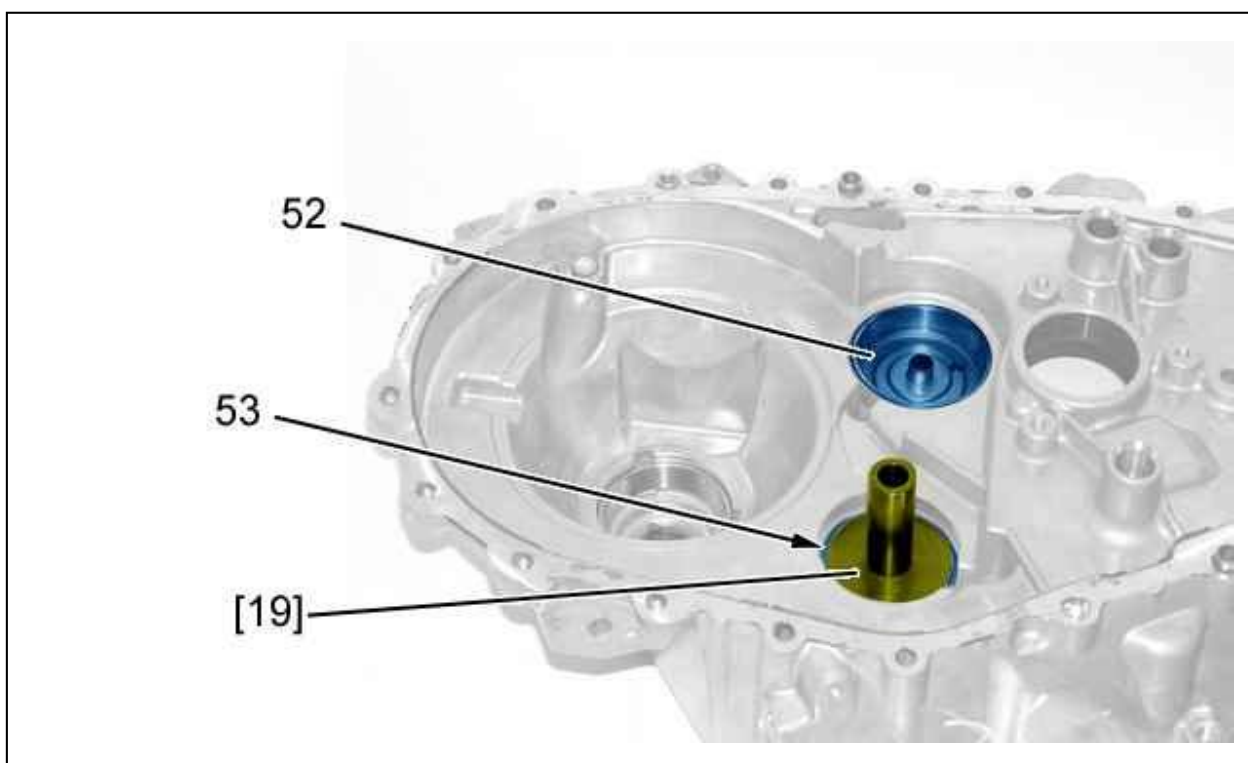


图 : B2BM01FD

重新安装 : 导流板 (52), (53) ; 使用工具 [19].

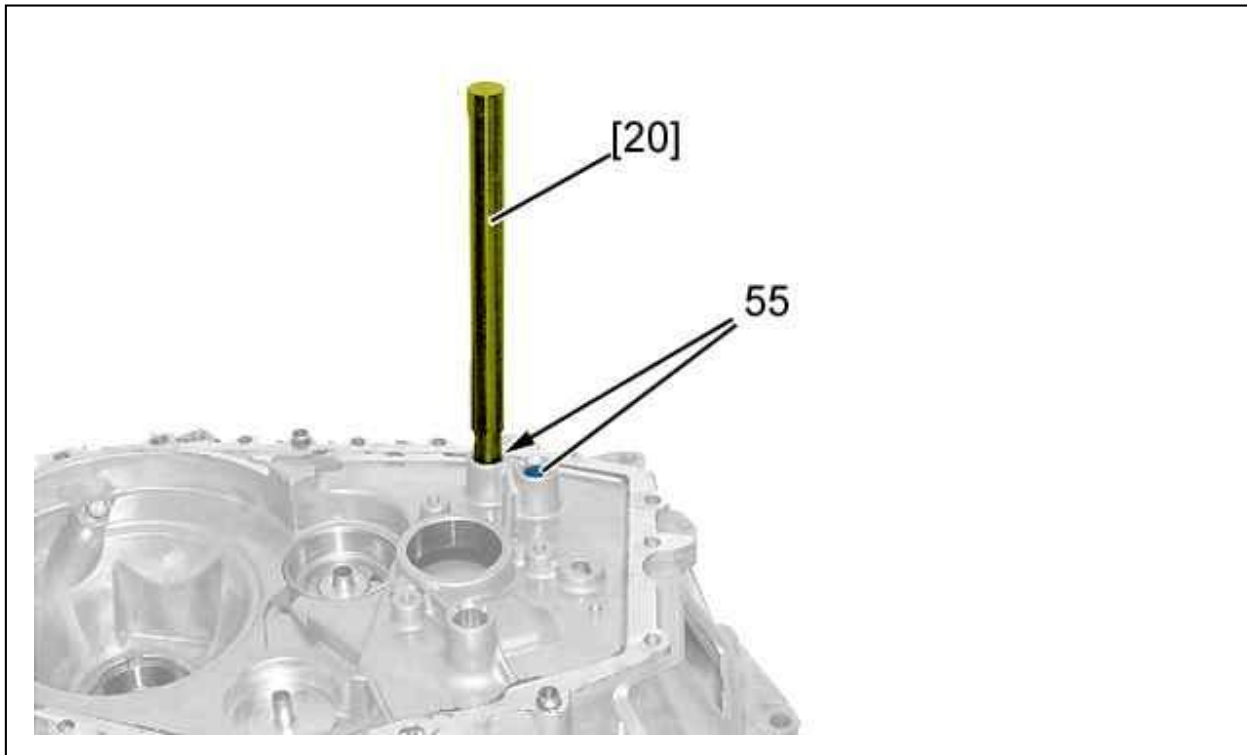


图 : B2BM01GD

重新安装 : 拨叉衬套 (55) ; 使用工具 [20].

备注 : 无倒档拨叉衬套.

7. 变速箱外壳

7.1. 分解

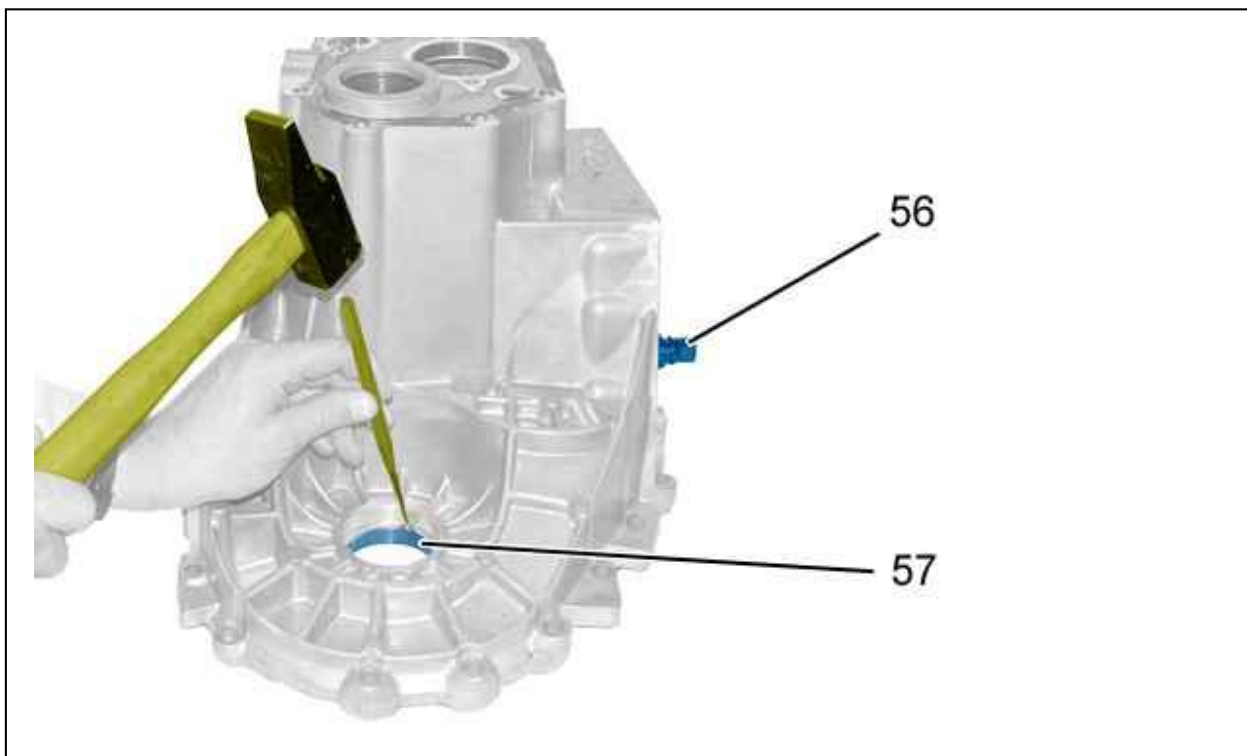


图 : B2CM079D

拆卸 :

- 轴承(57)的外部轴套 ; 使用锤子和销冲头

